

WELDPLAST S1 : 极为紧凑的焊枪。

新款紧凑型挤出焊枪 WELDPLAST S1 可在厚度为 4 至 12 mm 的板材上完美焊接，最大挤出量高达 0.8 kg/h (PVC 高达 1.15 kg/h)。双焊条进料口，可处理 3 到 4 mm 的焊条，并且使焊条避免旋绕。通过内置的 LED 照明装置和创新的操作面板，可随时完美监控诸如 PE、PP、PVC、PA、PVDF 或 ECTFE 等典型材质的焊接进程。其设计符合人体工程学，具有多种可能的握持方式，即使在难以触及的部位也能轻松作业。

最新

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S1

1		全面监控： 多功能操作单元确保完美监控焊接参数、可重复性的结果以及施工的更高功效。
2		方便使用： 借助其集成挂钩，WELD-PLAST S1 可始终挂在平衡装置上随时待用。使工作时不易疲劳。
3		多种应用： WELDPLAST S1 可处理所有典型的合成材料，诸如 HD-PE、LD-PE、PP、PVC-U、PVC-C、ECTFE、PVDF 或 PA。
4		视野明亮： 内置的 LED 施工照明装置确保焊接过程中的最佳视野。
5		更多可能性： 双焊条进料口，适用于 3mm 至 4mm 的焊条，并可避免焊条旋绕。
6		灵活的作业： 焊接过程中使用者可轻松地调节挤出量。莱丹 BL 鼓风机可提供灵活可调的风量。
7		符合人体工程学的操作： 符合人体工程学的紧凑型设计，使得在各个焊接部位进行作业均轻松方便。





在狭窄空间且照明不佳的地方也可进行全面监控。

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S1



- 符合人体工程学且具备功能性的设计·配有双组件握柄
- 挤出量极高·达到 0.8 kg/h (HD-PE)
- 内置的 LED 照明装置和挂钩
- 可焊接所有典型的塑料材料
- 多功能操作面板·带有预设焊接参数
- 无刷马达鼓风机·可调节风量

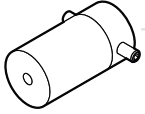
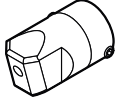


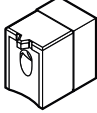


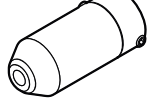
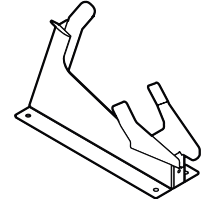
技术参数

电压	V~	230 / 120 / 100
功率	W	1600 / 1800 / 1500
材料		HD-PE / LD-PE / PP / PVC-U PVC-C / PVDF / ECTFE / PA
焊条	mm	∅ 3 - 4
挤出量	kg/h	0.2 - 0.8 (PVC 高达 1.15 kg/h)
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	435 × 91 × 264
集成的焊接参数		HD-PE / PP / PVC-U / PVC-C / PVDF 10 个空余参数储存位置
重量	kg	4.7
欧标符合标识		CE
电工认证机构		CCA
安全防护等级 I		⊕

订货号：

148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, ∅ 3 - 4 mm · 配欧标插头
 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, ∅ 3 - 4 mm · 配欧标插头
 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, ∅ 3 - 4 mm · 配欧标插头
 标准交付套装：工具箱、操作说明书·焊靴 K10
 2 套预热风嘴

WELDPLAST S1 适用附件

	149.430 焊靴组件 空白焊靴
	149.402 带状焊缝 5 / 6
	148.627 带状焊缝 8 / 10
	149.401 带状焊缝 12
	149.388 V 型焊缝 3 / 4
	149.383 V 型焊缝 5 / 6
	149.385 V 型焊缝 8 / 10
	149.364 角状焊缝
	148.923 工具支架



→ 适用附件请参见第 88 页

WELDPLAST S6: 大功率挤出焊枪。

WELDPLAST S6 是目前挤出量最大的焊枪·挤出量高达 6 kg/h。其创新性的轮舵式手柄使其可在所有焊接位置处施工。



借助实用的轮舵式手柄可轻松使用 WELDPLAST S6。

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S6



- 经认证的 6 kg/h 挤出量
- 预热功率高
- 可调节的轮舵式手柄
- 无需保养的热风鼓风机
- 多功能显示

技术参数

电压	V~	230
功率	W	4600
材料		PE / PP
焊条	mm	∅ 4 或 ∅ 5
挤出量	kg/h	3.9 – 6.0
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	821 × 116 × 240
重量	kg	14
欧标符合标识		CE
认证许可标识		Ⓢ
安全防护等级 I		Ⓛ

订货号:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W · 配 CEE 32A 插头

标准交付套装: WELDPLAST S6 · 交叠焊靴 · 工具包装箱

WELDPLAST S6 适用附件

焊靴组件	
146.239	空白焊靴 54 × 40 × 52 mm
146.240	空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
146.241	交叠焊缝 25 mm
146.242	交叠焊缝 35 mm
145.899	交叠焊缝 40 mm
146.245	V 型焊缝 20 mm
146.246	V 型焊缝 25 mm
146.247	V 型焊缝 30 mm
146.232	带状焊缝 20 mm (a = 14 mm*)
146.233	带状焊缝 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.234	带状焊缝 30 mm (a = 21 mm*)
146.644	外部角状焊缝 10 mm
146.646	外部角状焊缝 12 mm
146.652	外部角状焊缝 15 mm
146.230	角状焊缝 ∅ 14 mm
146.218	角状焊缝 ∅ 20 mm
144.905	45°弯角连接头
145.705	90°弯角连接头
注意: 为此焊靴必须使用集成的空气导管。	
117.055	大号预热风嘴 · 35 mm
136.859	超大号预热风嘴 · 50 mm
117.790	位于侧面的热风导管

* a = 焊缝厚度

→ 适用附件请参见第 88 页

WELDPLAST S4: 得力的焊接助手。

WELDPLAST S4 是一款采用无刷免维护马达产生预热热风的挤出焊枪。由于配备有强劲的驱动系统，其挤出量可达 4 kg/h。



使用功能强劲的 WELDPLAST S4 进行焊接。

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S4



- 紧凑的外型设计降低了噪音，确保电路和传动系统得到最佳的冷却效果
- 通过微处理器控制焊接过程并监控工具本身的运行
- 可视化程序操作菜单
- 双焊条进料口，可使焊条避免旋绕
- 风机马达免维护

技术参数

电压	V~	230
功率	W	3680
材料		PE / PP
焊条	mm	∅ 3 – 4 mm ∅ 4 – 5 mm
挤出量	kg/h	1.5 – 4.0
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	560 × 110 × 300
重量	kg	8.7
欧标符合标识		CE
认证许可标识		Ⓢ
电工认证机构		CCA
安全防护等级 I		⊕

订货号：

116.948	WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3-4 mm · 配欧标插头 随设备一起交付：空白焊靴 · 预热风嘴 大号 · 中号和小号 · 工具包装箱
146.813	WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4-5 mm · 配欧标插头 随设备一起交付：焊靴 K 15 · 预热风嘴 中号 · 工具包装箱

WELDPLAST S4 适用附件

焊靴组件	
	146.239 空白焊靴 54 × 40 × 52 mm
	146.240 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	146.241 交叠焊缝 25 mm
	146.242 交叠焊缝 35 mm
	145.899 交叠焊缝 40 mm
	146.243 V 型焊缝 12 mm
	146.244 V 型焊缝 15 mm
	146.245 V 型焊缝 20 mm
	146.246 V 型焊缝 25 mm
	146.247 V 型焊缝 30 mm
	146.231 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232 带状焊缝 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 带状焊缝 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 带状焊缝 30 mm (a = 21 mm*)
	146.642 外部角状焊缝 8 mm
	146.644 外部角状焊缝 10 mm
	146.646 外部角状焊缝 12 mm
	146.652 外部角状焊缝 15 mm
	146.230 角状焊缝 ∅ 14 mm
	146.218 角状焊缝 ∅ 20 mm
	144.904 45°弯角连接头
	145.704 90°弯角连接头
	注意：为此必须使用集成式空气导管的焊靴
	117.064 侧面热风导管
	117.065 上部热风导管
	预热风嘴
	117.053 小号 · 20 mm
	117.518 中号 · 25 mm
	141.177 大号 · 35 mm

* a = 焊缝厚度

→ 适用附件请参见第 88 页

WELDPLAST S2 / S2 PVC : 主流焊接机。

WELDPLAST S2 是一现代工业技术的一项杰作。其外观设计满足了功能性上的最高要求，而内部设计焊接不同材料的高要求。

WELDPLAST S2 PVC 经过了特殊设计以满足 PVC 进行挤出焊接的高要求。它可确保精准的焊接质量，并且有防腐保护功能设计，在相当长的时间内，会是专业人士的首选工具。

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S2



- 风机马达免维护
- 完美的焊缝质量
- 多功能显示
- 设计符合人体工程学·易于操作
- 成功应用于全球

技术参数

电压	V~	230
功率	W	3000
材料		PE / PP 其它材料敬请垂询
焊条	mm	∅ 3 或 ∅ 4
挤出量 ∅ 3 mm	kg/h	PE : 0.6-1.3 PP : 0.5-1.2
挤出量 ∅ 4 mm	kg/h	PE : 1.0-2.3 PP : 0.9-2.0
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	450 × 98 × 260
重量	kg	5.8
欧标符合标识		CE
认证许可标识		Ⓢ
电工认证机构		CCA
安全防护等级 I		Ⓛ

订货号：

127.215 Hand-Extruder WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W · 配欧标插头

标准交付套装：WELDPLAST S2 · 空白焊靴 · 工具包装箱

数字调节式挤出焊枪

WELDPLAST S2 PVC



- 优化设计·可焊接 PVC-U
- 完美的焊缝质量
- PVC 挤出焊接工艺菜单
- 防腐保护功能
- 节能待机模式

技术参数

电压	V~	230
功率	W	3000
材料		PVC-U · PE · PP 其它材料敬请垂询
焊条	mm	∅ 3 或 ∅ 4
挤出量 ∅ 3 mm	kg/h	PVC-U : 0.9-1.7 PE : 0.6-1.3
挤出量 ∅ 4 mm	kg/h	PVC-U : 1.5-2.7 PE : 1.0-2.3
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	450 × 98 × 260
重量	kg	5.8
欧标符合标识		CE
认证许可标识		Ⓢ
电工认证机构		CCA
安全防护等级 I		Ⓛ

订货号：

135.724 Hand-Extruder WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W · PVC · 配欧标插头

标准交付套装：WELDPLAST S2 PVC, 3 个预热风嘴 · 焊靴 K 8 / 10 mm · (订货号 146.236) · 工具包装箱



操作方便的 WELDPLAST S2 进行焊接。



管道内部的弧形焊接也可以轻松进行。

WELDPLAST S2 适用附件

焊靴组件	
	145.945 空白焊靴 45 × 30 × 54 mm
	145.946 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	145.896 交叠焊缝 25 mm
	145.947 交叠焊缝 30 mm
	145.897 交叠焊缝 35 mm
	145.912 V 型焊缝 5 / 6 mm
	145.915 V 型焊缝 8 / 10 mm
	145.907 V 型焊缝 12 mm
	145.903 V 型焊缝 15 mm
	145.909 V 型焊缝 20 mm
	145.916 V 型焊缝 25 mm
	145.943 带状焊缝 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 带状焊缝 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 带状焊缝 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 带状焊缝 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 外部角状焊缝 8 mm
	146.645 外部角状焊缝 10 mm
	146.649 外部角状焊缝 12 mm
	146.651 外部角状焊缝 15 mm
	145.811 角状焊缝 ∅ 14 mm
	145.488 角状焊缝 ∅ 20 mm
	139.460 45°弯角接头
	139.461 90°弯角接头

* a = 焊缝厚度

WELDPLAST S2 PVC 适用附件

焊靴组件	
	146.239 空白焊靴 54 × 40 × 52 mm
	146.240 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	146.241 交叠焊缝 25 mm
	146.242 交叠焊缝 35 mm
	146.248 V 型焊缝 5 / 6 mm
	146.249 V 型焊缝 8 / 10 mm
	146.243 V 型焊缝 12 mm
	146.244 V 型焊缝 15 mm
	146.235 带状焊缝 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	146.236 带状焊缝 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	146.231 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	146.642 外部角状焊缝 8 mm
	146.644 外部角状焊缝 10 mm
	146.646 外部角状焊缝 12 mm
	146.652 外部角状焊缝 15 mm
	146.230 角状焊缝 ∅ 14 mm
	146.218 角状焊缝 ∅ 20 mm
	133.850 上部热风导管

* a = 焊缝厚度



WELDPLAST S2 实现完美焊接·焊缝精良。



使用WELDPLAST S2配合弯角接头对塑料制品的细部进行焊接。(附件)

→ 适用附件请参见第 88 页